

AF 模组使用说明

1. 接线



## 注: 白色箭头所指位置为第一脚

## 接口定义:

代号	接口功能	序号	针脚定义	针脚功能
	镜头接口	1		镜
		2		头
		3		默
D1		4		认
		5		线
		6		序
		7		印
		8		न्
DO	四芯电源接口	1	DC 12V+	DC 12V 输入
D2	(尾线供电接口)	2	GND	地

中国 · 广东深圳市南山区西丽留仙大道南山云谷创新产园朗山阁 4 楼 409 0755-86568600、86568605



深圳市安佳威视信息技术有限公司 Anjoy Vision (ShenZhen ) Information Technology Co.,Ltd. www.anjvision.com

_							
			3	Null			
			4	Null			
		三芯电源接口	1	DC 12V+	DC 12V 输出		
-	D3	(模组电源供电转接	2	GND	地		
		口)	3	Null			
	D4	10数据接口	1	10	镜头控制数据接口		
			2	232	RS-232 接口		

各模组 IO 口示意图:

**1 HC200A** 



## **2 HC200B**





### ③ HC200C



# **④** AC400L1





# **5 HC400L2**



**6 HC130E** 





## ⑦ HC200F/500F



## **8 HC200C2**





# 9 HC500L



**10 MC200C2/MC200E** 



深圳市安佳威视信息技术有限公司 Anjoy Vision (ShenZhen ) Information Technology Co.,Ltd. www.anjvision.com



- A. 首先拿一根 2P1.25 单芯线,裸铜一头焊在模组 IO 口位置上。
- B. 另一头带端子插到镜头控制板 2P 座子上。
- C. 拿一根 4P 1.25+3P 1.25 排线, 4P 一端插到模组电源供电口位置, 3P 一端插到镜头控制板 D3 位置上。
- D. 把镜头排线插到镜头控制板 D1 位置上,切记线序勿搞错,以免镜头无法控制。
- E. 拿Φ14 直角 IR-CUT 装在模组 sensor 位置上,并固定好
- F. 然后把镜头小口端直插到 IR-CUT Φ14 口内并直插到底,同时需注意镜头电机位置中间有个凹槽需 对准机芯板板边螺丝孔。
- G. 最后拿 PM2\*5 螺丝把镜头固定好,在锁螺丝时特别注意不能过力拧紧螺丝以免损坏镜头 Focus 调节 圈损坏。

#### 2. 调试

把组装好的模组通电并联网,然后在 PC 桌面找到【AjDevTools】,并点击运行它,在【AjDevTools】界面点击【开始搜索】按钮,搜索已连网的 IPC。



深圳市安佳威视信息技术有限公司 Anjoy Vision (ShenZhen ) Information Technology Co.,Ltd. www.anjvision.com

选 🖻	₩ [192.1	58. 0. 233] [Real t	ek PCIe GBE Famil 👻	停止搜索	出到EXCEL 🗌 二维码	■音频 ■全屏	切换码流	搜索设备进行中,已找到
也址	HTTP端口	型号	序列号	子网摘码	Mac	P2P ID	标题内容	版本号
92, 168, 0, 123 92, 168, 30, 232 92, 168, 30, 117	80 80 80	MC200E MY200D MW400L	0500000038518FF 09000000043E1FF 080000002A71CFF	255, 255, 255, 0 255, 255, 255, 0 255, 255, 255, 0	00.06:00.03:86.18 48:02:20:22:60:19 EC:30:FD:BD:7F:5E	dac571fe38e 6e1236b10aa ck0429c2bb	IPCAMERA[MC [MC400L_V0] CAMERA	MC200E_AF_YO V2.3 11 build 201
<b>建恢复出厂</b>	IK 🖬 🗊		重配置17 批量配置	3编码 ONVIF全	网通 批量定时维护	热成像CCD	视频窗	口打印标签
+升级				浏览	批里时间配置	批量设置密码	日 批重设置	语言 批重设置平台
7件自动 计级				浏览	50HZ/60HZ	批量前端抓問	图 控制104	俞出 广播控制
				SARUE	日本の大学を見て		a III-mare = 1	(km)

然后打开 IE 浏览器, 在地址栏输入已搜索到的 IPC 的地址(我司出厂默认: 192.168.0.123 用户名: admin 密码: 123456)点击回车键进入登陆介面(如第一次使用我司 IPC, 需要点击【安装控件】后方可显示实时预览影像)。



输入用户名与密码后,点击【登陆】进入实时预览界面。



深圳市安佳威视信息技术有限公司 Anjoy Vision (ShenZhen ) Information Technology Co.,Ltd. www.anjvision.com



1.首先在预置点输入框输入100命令,再点击调用按钮进入镜头复位作业(切记在镜头复位作业过程中勿摆动模组,以免造成镜头复位不良),等待复位OK后。

2.然后再在预置点输入框输入111命令,再点击调用按钮进入预置位调试。(这个操作镜头不会动)

3.最后再在预置点输入框输入 222 命令,再点击调用按钮进入镜头焦距调试,镜头会从最远到最近,最近到 最远距离逐次对焦。(此过程镜头前尽量不要有人物走动)

#### 3. 测试

然后在 Ⅱ 界面点击
○ 安倍
○ 安倍
○ 这两个按钮便可以实现聚焦镜头自动变倍&聚焦了。